



FICHE TECHNIQUE

(date : 24/01/2023)

HUILE HYDRAULIQUE ALIMENTAIRE

AVANTAGES	<ul style="list-style-type: none">❖ Lubrifiant à indice de viscosité élevé possédant de bonnes propriétés anti-oxydantes, anti-corrosion, anti-mousse et anti-usure.❖ Ils sont sans action sur les joints en élastomères résistant aux hydrocarbures.❖ Elle a été spécialement élaborée pour répondre aux exigences de la lubrification des machines fonctionnant dans des conditions sévères. Elle est préconisée pour les circuits hydrauliques soumis à de fortes contraintes de température et pressions.
UTILISATION	<ul style="list-style-type: none">❖ Cette huile est destinée aux<ul style="list-style-type: none">✓ Commandes hydrauliques : norme NF 48-602, type HV.✓ Commandes hydrauliques soumises à des conditions sévères de service.✓ Matériels agricoles : pelles, tracteurs et engins pour les vendanges et la transformation du raisin ou du grain.✓ Graissage des mécanismes en contact fortuit avec les produits alimentaires.✓ Mouvements et articulations.
SPECIFICATION	<ul style="list-style-type: none">❖ Huile agréée FDA, conforme aux exigences § 178-3620a.❖ Classée NSF H1

CARACTERISTIQUES	VALEUR
Masse volumique à 15°C (kg/m ³)	857
Point d'éclair V.O. (°C)	>200
Point d'écoulement (°C)	-10
Viscosité cinématique à 40°C (mm ² /s)	44,6
Viscosité cinématique à 100°C (mm ² /s)	7,8
Indice de viscosité	145

Ces descriptions techniques correspondent à nos connaissances techniques actuelles. Les données indiquées sont des valeurs en moyenne. Il pourrait se produire des déviations dans les tolérances usuelles.