

### Lubrifiants adaptés pour les industries agro-alimentaires.

<b>AVANTAGES</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ Spécialement élaborée pour répondre aux exigences de lubrification en industrie agro-alimentaire.</li><li>✓ Destinée au graissage général des machines et commandes hydrauliques en service peu sévère de l'industrie agro-alimentaire.</li></ul>
<b>UTILISATION</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ Commandes hydrauliques (normes NF E 48-602 – Type HL).</li><li>✓ Graissage de mécanismes.</li><li>✓ Mouvements et articulations.</li><li>✓ Lubrification de chaînes de conditionnement.</li><li>✓ Graissage de matériels de l'industrie alimentaire, graissage général sous carter, goutte à goutte, graissage perdu.</li></ul>
<b>PERFORMANCES</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ Classé NSF H1 (viscosité 22).</li><li>✓ Classé NSF H1 et 3H (viscosité 68).</li></ul>

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	UNITÉ	VALEUR	
Grades	-	-	22	68
Couleur	-	-	Incolore	
Masse volumique à 15°C	NFT 60101	kg/m <sup>3</sup>	855	870
Point d'éclair	NFT 60118	°C	> 165	
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60100	mm <sup>2</sup> /s	22	68

Les renseignements donnés dans cette notice sont fournis de bonne foi dans le but d'aider notre clientèle. Ces descriptions techniques correspondent à nos connaissances techniques actuelles. Les données indiquées sont des valeurs en moyenne. Il pourrait se produire des déviations dans les tolérances usuelles.

En raison de la diversité des utilisations et des conditions d'emploi, nous prions notre clientèle de s'assurer que ceux-ci conviennent bien à l'usage auquel ils sont destinés.